

A HAJVÁGÁS MUNKAFOLYAMATA

I. Előkészítés

- a vendég fogadása
- a frizura kialakítását meghatározó tényezők vizsgálata
- a hajviselet és a hajvágás menetének megtervezése
- hajmosás vagy nedvesítés (férfi haját esetenként, például a hagyományos ollóhajvágás során szárazon is lehet vágni)
- beterítés.

Foglaljuk össze a hajvágás lehetőségeit. A módszerek szakszerű alkalmazásával és a különböző technikák kombinálásával változatos frizurákat készíthetünk.

II. Hajvágás: a részműveletek adott sorrendben történő alkalmazása.

Leválasztások: hajvágáskor a hajrészek elkülönítését és a frizura pontos kialakítását teszik lehetővé.

Részműveletei:

1. Rövidítés

ollóval

- átmenetvágás vagy stuccolás (rövidebbre vágást jelent)
- tompavágás vagy ujj közötti vágás
- Sasson vágás:
egyhossz vagy keményre vágás
réteges vagy puhára vágás: lehet szabályos vagy szabálytalan



Hajvágat képe: életlen ollóval, éles ollóval, éles ollóval készült.

hajvágó géppel

- átmenetvágás vagy stuccolás
- kopaszra nyírás

hajnyesővel vagy borotvával.

2. Ritkítás

ritkító ollóval

- stuccoláshoz hasonlóan
- tompavágáshoz hasonlóan
- tincsenként

hajvágó ollóval

hajnyesővel vagy borotvával

- fésüléssel ellentétes irányban
- fésülés irányát megtartva.

3. Hajkörvonal kialakítása

homlokhaj

- laza homlokhaj
- frufu

fazonhaj

- rövid hajviseletnél
fazonvágás
fazonborotválás
- hosszabb hajviseletnél
rövidítés után
alpvonal megadásával.

Kiegészítő munkák:

- hegyesítés ollóval
- csipkedés
- csúsztatás
- puhítás
- összevágás.

III. Befejező munkák:

ellenőrzés

apró hajak eltávolítása

hajvágó kendő eltávolítása.

Corvin köz Oktatási Központ
1082. Budapest, Kisfaludy u. 19.
Tel: 786-3952
www.corvinkoz.hu

Minden jog fenntartva.

IV: Hajformázás

1. SZ. ÖNELLENŐRZÉSI FELADATLAP

1. Téma: A hajvágás részműveleteinek ismerete

1. Húzza alá a helytelen válaszokat! A tompavágás munkafolyamata:

- a. az első tincs leválasztása
- b. a fejbőrre merőlegesen fésüljük
- c. a frizurának megfelelő hosszban és irányban elvágjuk
- d. a már vágott részből hozzávéve leválasztjuk a következő tincset
- e. az előző tincshez vágjuk
- f. ellenőrzéskor az előző vágásiránnyal párhuzamosan vesszük fel a tincseket

2. Igaz – hamis: a helyes állítások után I betűt (igaz), a helytelen után N betűt (nem) írjon.

- a. Átmenetvágás jellemzői: 3 cm-nél rövidebb hajhossz esetén alkalmazzuk, és a hajnövés szélétől a felsőhaj határáig egyenletesen hosszabbodik a haj.....
- b. Átmenetvágásnál a haj hosszát a fésű fejtől való távolságával szabályozzuk.....
- c. A hajvágógéppel készített átmenetvágás sorrendje: tarkóban, nyakban és végül a fül körül.....
- d. A borotvával végzett rövidítés során a nagy vágási felületen nem károsodik a haj szerkezete.....
- e. Ritkítóollóval nem szabad a hajtőhöz közel vágni, mert a túl rövid hajszálok kiállnak a frizura vonalából.....
- f. Hajnyesővel vagy borotvával rövidíteni és vékonyítani egy művelettel is lehet.....
- g. Szabályos rétegződésű vágásnál a haj mindenhol egyforma hosszú.....

3. Keresse meg a hibát! Húzza alá a helytelen választ! Az átmenetkészítés technológiája:

- a. a haj növekedésirányba fésülése
- b. a fésű gyors vezetése a hajnövés irányával szemben
- c. az ollóval a fésű mozgásának kísérése
- d. a fogak közt lévő haj gyors vágása
- e. függőleges soronként haladunk
- f. ellenőrzéskor a vízszintes síkok mentén egyenlő hosszúnak kell lennie a hajnak

MEGOLDÓKULCS AZ 1. sz. ÖNELLENŐRZÉSI FELADATLAPHOZ

1. Téma: A hajvágás részműveleteinek ismerete

1. Húzza alá a helytelen válaszokat!

A tompavágás munkafolyamata:

- a. az első tincs leválasztása
- b. a fejbőrre merőlegesen fésüljük
- c. a frizúrának megfelelő hosszban és irányban elvágjuk
- d. a már vágott részből hozzávéve leválasztjuk a következő tincset
- e. az előző tincshez vágjuk
- f. ellenőrzéskor az előző vágásiránnyal párhuzamosan vesszük fel a tincseket

2. Igaz – hamis: a helyes állítások után I betűt (igaz), a helytelen után N betűt (nem) írjon.

- a. Átmenetvágás jellemzői: 3 cm-nél rövidebb hajhossz esetén alkalmazzuk, és a hajnövés szélétől a felsőhaj határáig egyenletesen hosszabbodik a haj...I...
- b. Átmenetvágásnál a haj hosszát a fésű fejtől való távolságával szabályozzuk...I...
- c. A hajvágógéppel készített átmenetvágás sorrendje: tarkóban, nyakban és végül a fül körül...N...
- d. A borotvával végzett rövidítés során a nagy vágási felületen nem károsodik a haj szerkezete...N...
- e. Ritkítóollóval nem szabad a hajtőhöz közel vágni, mert a túl rövid hajsálak kiállnak a frizura vonalából...I...
- f. Hajnyesővel vagy borotvával rövidíteni és vékonyítani egy művelettel is lehet...I...
- g. Szabályos rétegződésű vágásnál a haj mindenhol egyforma hosszú...I...

3. Keresse meg a hibát! Húzza alá a helytelen választ!

Az átmenetkészítés technológiája:

- a. a haj növési irányba fésülése
- b. a fésű gyors vezetése a hajnövés irányával szemben
- c. az ollóval a fésű mozgásának kísérése
- d. a fogak közt lévő haj gyors vágása
- e. függőleges soronként haladunk
- f. ellenőrzéskor a vízszintes síkok mentén egyenlő hosszúnak kell lennie a hajnak