

Hajvágás

Célja: a haj rövidítése, fazonforma kialakítása

Eszközei:

Fehérnemű:

hajvágókendő: védi a ruhát a lehulló hajtól, megakadályozza a haj nyakba hullását

hajvágóköpeny: több sarkú és szélesebb, terjedelmesebb. Vászomból vagy műanyagból készül. Jobban véd.

Hajvágásnál használjuk a nyakszirt papírt, amely a levágott haj nyakba hullását akadályozza.

Fésűk:

A jó fésű természetes anyagból, úgynevezett keménygumiból készül, fodrász kellékesnél kapható pl. Matador. Ezeknek a felületén nehezen tapadnak meg a bacik. A műanyag felületén viszont könnyebben megmaradnak, ezért azt ajánlatos gyakrabban tisztítani. Igaz, hogy a keménygumi fésűk drágábbak mint a gumi, viszont kevésbé kopnak, és így tovább tartanak

. A fogazata a művelettől függ, amire használjuk. A fésűk fogazata szerint lehetnek: sűrű, ritka és osztott fogazatúak



A **ritka fogú fésűk** a hajmosás előtti és utáni óvatos kifésüléshez, a hajfestő szerek „előfésüléséhez” és a frizura nagy vonalakban való kialakítására alkalmasak.



A **sűrű fogú fésű** a hajvágáshoz, a hajtincsek leválasztásához és a fésüléshez szükséges. A férfi haj vágó fésűk keskenyebbek, mint a női fésűk.



A nyeles fésűket (stílfésűk)

elsősorban a tartóshullám készítéshez és a terjedelem kialakításához használjuk a hajtincsek leválasztására, továbbá a tupírozáshoz és a kifésüléshez. A fésű acéltűjével a csavarásnál az elálló hajvégeket tisztán el lehet fektetni.



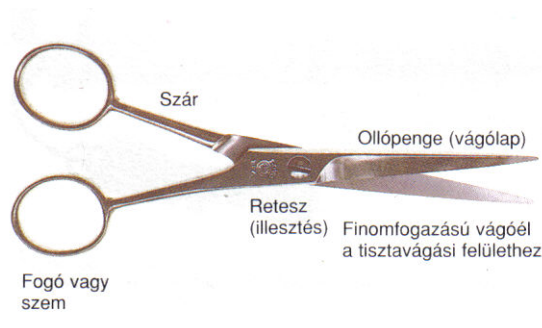
A szög alatt hajló víz hullámfésű egyik felével kézi víz hullámot tudunk kialakítani vagy tincseket fésülni anélkül, hogy a már kialakított részeket a fésű másik felével megbontanánk. Az erős, rövid fogú **ondolálófésűt** a hajsütő vassal végzett munkáknál laposan a fejbőrre kell helyezni, hogy megvédjük a fejet a túlzott melegtől.



Ollók:

- a haj rövidítésére szolgálnak
- a két szál között mozgatható kapcsolat van
- élesíthetők, köszörülhetek
- pontos, jól záródóak legyenek és könnyű járásúak
- anyaguk acél, amelyet ötvöznek.

A jó olló éltartó. A vágóélek lehetnek simák, recézettek, teflon vagy más fém bevonatúak.



Fajtái:

Női hajvágó ollók - eltérő vágólap szélességük van, hosszúkás nyújtottak, a márkától függően számozással (18-19-20).

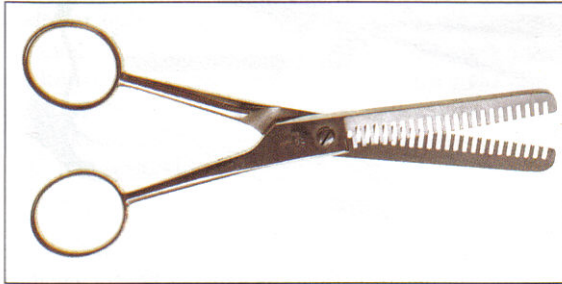
Férfi hajvágó ollók - hosszabbak, vékonyabbak, az átmenet készítenést segítik elő.

Sasson ollók - amelyek fogazott élűek, rövid és könnyű járásúak, viszonylag kis vágólappal

Fazonvágó olló - közepes vágólap, egyenes ollók

Tapper ollók - modern frizurák vágására alkalmasak. Könnyű járásúak és pontosak. Elősegítik a nedves haj tapadását.

Effiláló vagy ritkító ollók - két változata használatos. Egyik vágólap, vagy mindkettő fogazott. A ritkítást úgy éri el, hogy csak a vágólapra került szálakat vágja el. A fogazat is lehet sűrűbb és ritkább.



2. ábra. Effilálóolló



3. ábra. Modellezőolló

Hajnyeső - ritkít és rövidít. A vágóél zsilettpenge, amely fogazott foglalatba kerül. Lehet egy vagy kétpengés.

Borotvát is alkalmazhatunk a hajnyeső helyett.



Hajvágógép

Kézi:

- két acéllap, az állólap alul a vágólap felül helyezkedik el, rugó teszi lehetővé az egyirányú elmozdulást. A szeg és alátét biztosítja a rögzítést.

- hajtókar segítségével működtethető.
- változatos méretei vannak: 0,000 l és 3-as, az egyre növekvő szál magasságot ad

Gépi:

- elektromos áram segítségével működik (hálózat vagy elem)
- csapszegek teszik lehetővé a meghajtás átadását
- a vágófej cserélhető, lehet: 0,1,3, - 20.

Minden használat után ki kell tisztítani és fertőtleníteni.
Vizes hajat nem szabad géppel vágni!

Kefék - segédeszközök

nyakszírkefe - hosszú finom sörtéje van és a nyakba hulló apró szálakat segít eltávolítani

A hajvágás alapfeladatai:

Rövidítés - a szál átvágását eredményezi

Ritkítás - lehetővé teszi, hogy tincsen belül sok haj ne legyen, a haj formálhatóvá váljon

A hajkörvonal kialakítása, amely áll

nyakfazon + oldalfazon + homlokfazon

Az alapfeladatok alaphajvágási módokban végezhetők el.

Alap hajvágási módok

Egyszerű rövidítés, tompa vágás

- a tincset felemeljük
- átfésüljük
- középső és mutatóujjal a kifésült formában tartjuk, majd átvágjuk

Ez a vágási mód elsősorban rövidít és tompa (egyenes) hajvéget ad.

Ritkítás célja, hogy egy helyen ne legyen nagy hajtömeg, elsősorban dús hajnál használjuk.

Elvégezhető: ollóval vagy ritkító (effiláló ollóval)

A leválasztott hajtincset a bal kezünkbe fogjuk, közben ritkító ollóval 2 cm-es távolságokban belenyírunk a hajtincs végét hegyesebbé próbáljuk tenni.

Alkalmazható a haj végénél is, ilyenkor a haj dúsabb lesz, a frizura vonala gömbölyűbb.

Hegyesítés ollóval - a hajat tincsekre választjuk az ollót könnyedén végighúzzuk a tincsen apró vágással. Kiegészítő munkaként is használható.

Átmenet készítés (stutzolás - stuccolás)

Bal kézben tartjuk a fésűt, fokozatosan kiemeljük és közben felfelé toljuk a fésűt, ollóval a kiálló szálakat levágjuk. Egy területen többször is elvégezhető.

Az átmenet készítés célja, hogy a különböző hosszúságú hajrétegek fokozatosan kapcsolódjanak egymáshoz. A stuccolás finom átmenetet hoz létre.

Csipkedés

- alkalmazhatjuk a kiálló részek levágására, a hajvágás végén
- csipkedést technikával dús hajat ritkíthatunk, az olló hegyével belecsípünk a tincsbe

- átmenet készítésére vagy javítására is használható.

Nyesegetés

- hegyes, jól csavarható, hullámosítható hajvéget kapunk

- a hajtincseket megfogjuk, meghúzzuk, előtte egyirányba fésüljük, végighúzzuk a pengét, majd levágjuk
 - a tincset kétoldalt is megnyesegetjük
 - óvatosan kell rányomni a pengét a hajra, ne roncsoljon és túl sok haját ne vágjon le
 - inkább több menetben végezzük
- Rövidítés, ritkítás egyben átmenet készítésére is alkalmas.

Effilálás (ritkítás) /effiláló ollóval/

- a tincset a fejbőrre merőlegesen tartjuk
- ferdén helyezzük a tincsbe az ollót
- majd átvágjuk
- az első vágással párhuzamosan ismétljük meg a vágást

Csúsztatás

- hajvégnél alkalmazzuk
- a haját rövidítjük
- a félig nyitott ollót csúsztatjuk a hajvég felé
- ha az egész tincsen végezzük, a haj ritka lesz

A haj hosszának rövidítése csúsztatással

- a tincs mellett (vékony) tincs csúsztatjuk az ollót
- ferde vágással átvágjuk

Egypontvágás

- az olló hegyével a hajvégek egy részét átvágjuk ,
- ferdén tartjuk az ollót
- a fejtetőn a tincset merőlegesen tartjuk a mutató és középső ujj között

Rövidítés és ritkítás együtt Borotvával vagy nyesővel végezzük

- a borotvát végighúzzuk a kimerevített tincsen
- a nyesési szög határozza meg a ritkítás mértékét
- fokozatosan alakul ki a haj hossza

Összevágás

- tincsenként rövidítünk (esetleg ritkítunk)
 - majd a tincseket más oldalra fésüljük, összefogjuk és átvágjuk
- A hajvágás része: a fazonok kialakítása és a teljes hajkörvonal kialakítása is.

Fazonvágás

Nyakfazon

A haj közvetlenül nyak feletti része, amely lehet:

egyenes
gömbölyű
hegyes
ívelt

Tiszta legyen és meghatározott vonalat kövessen.

Homlokfazon (homlok feletti haj)

Alkalmazkodni kell az arc vonalához, a hajnövéshez, a frizura formájához.

Lehet: - egyenes
 - hátrafésült
 - laza (hullámos)
 - fru-fru-s (teljes, vagy fél fru-fru)

A homlok haját általában a felső haj rövidítésével állítjuk elő. A fru-fru szimmetrikus legyen, a mai divat szerint lehet aszimmetrikus is. Ha választék van, először a választékot készítjük el tisztán.

Fül körüli haj = oldalfazon

Női hajnál lehet:

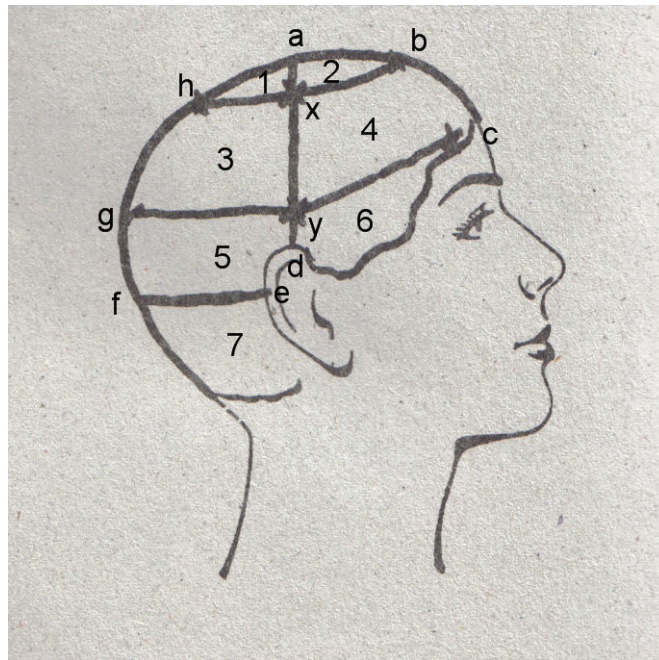
- egyenes
- ívelt
- gömbölyű
- hegyes

Férfi hajnál - hegyes ,
 - egyenes
 - hosszított
 - nyújtott

Klasszikus haj vágásnál oldalfazon, fülív - nyakfazon nyírását együtt kell végezni.

Szakmai szótár a hajvágáshoz

fejtető hajrész a hajnövés legmélyebb pontjánál a fej két oldalán készítünk két vízszintes leválasztást egymással párhuzamosan (c, y, g)és ezeket a fej leglaposabb részén összekötjük, ezt a területet hívjuk fejtető hajnak (1, 2, 3, 4 részek)



Első hajrész - fültől-fülig készítünk egy leválasztást a fej legmagasabb pontján keresztül,(d, a) az arc felé eső részt hívjuk első hajrésznek. (2,4,6 részek)

Hátsó hajrész - fültől-fülig készítünk egy leválasztást a fej legmagasabb pontján keresztül, (d,a) a tarkó felé eső részt hívjuk hátsó hajrésznek. (1,3,5,7 részek)

Tarkó haj - készítünk fültől-fülig egy vízszintes választékot,(e, f) az így kapott a nyak irányában lévő hajrészt hívjuk tarkó hajnak. (7)

Jobb és baloldali részek - a homlok közepétől a nyak irányába készítünk a fej közep vonalában egy hosszanti választékot így kapjuk meg a jobb és bal oldali hajrészt.

Jobb és baloldali első hajrész - a fejtető hajrész és a fül között egy függőleges leválasztással kapjuk meg (d, y) az arc felé az oldal részeket. (6)

Hátsó közép hajrész - a fejtető hajrész alatti és az első oldal hajrészek mögötti terület (5)

Búbrész (1)

Vezető passzé - a hajvágás illetve a hajrészek első meghatározó passzéja.

A leválasztások irányának a meghatározása:

- vízszintes
- függőleges
- diagonál előre, 45° - 22.5°

- diagonál hátra, 45° - 22.5°

A kiemelések, szögekben való meghatározása és az ehhez kapcsolódó formák

- 0-ban egyhossz forma
- 0 - 90° -ig lépcsőzetes forma
- 90° -ban kompakt, uniform
- 0° - 180° -ig lefelé hosszabbodó forma

A levágandó passzé fésülési iránya a leválasztáshoz képest

- A passzék fésülési iránya általában merőleges, de bármely irányba el is térhetünk ettől.

A leválasztott passzé húzásának iránya

- A függőleges leválasztással készített hajvágásnál használjuk. A haját húzhatjuk és vághatjuk a leválasztás felett, de eltérhetünk ettől, ilyenkor beszélünk túl húzásról.

Kéztartás a leválasztáshoz képest

- Lehet párhuzamos a leválasztással vagy eltérhet valamilyen irányba